

TESMATIC

MANUAL TÉCNICO

SISTEMA DE INDICACIÓN DE CARGA HIDRÁULICO **LOADMATIC**

TESMATIC NÚM. ARTÍCULO. 101001
EXPEDICIÓN DOCUMENTO: 14.12.2020
VERSIÓN: 1.5.1

TABLA DE CONTENIDO

1. INTRODUCCIÓN	3
1.1 MANTENIMIENTO	3
2. SISTEMA	3
2.1 INDICADOR COREMATIC	3
2.2 SISTEMA DE INDICACIÓN DE CARGA HIDRÁULICO LOADMATIC	4
3. INSTALACIÓN	4
3.1 COMPONENTES	4
3.2 SUMINISTRO ELÉCTRICO	5
3.3 CABLEADO	5
3.4 CAPACIDAD DE LA UNIDAD ELEVADORA	6
3.5 PREPARACIONES DE INSTALACIÓN	6
3.6 DIAGRAMA DE INSTALACIÓN	6
3.7 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN	7
4. AJUSTES PROTEGIDOS	8
5. CALIBRACIÓN	10
5.1 PREPARACIONES DE CALIBRACIÓN	10
5.2 PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN CERO	11
5.3 PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN	11
5.4 AJUSTE DE LA CALIBRACIÓN: COMPENSACIÓN DE LINEALIDAD	13
6. ALARMA DE SOBRECARGA (CAPACIDAD MÁXIMA)	14
7. PESO OBJETIVO (TARGET)	15
8. RESETEO A LA CONFIGURACIÓN DE FÁBRICA	15
9. COMANDOS DEL PUERTO SERIE	16

1 INTRODUCCIÓN

Este manual técnico asume una comprensión básica de cómo usar el Sistema de Indicación de Carga LoadMatic. Lea el Manual del usuario para obtener más información sobre el funcionamiento del sistema.

1.1 MANTENIMIENTO

Las partes mecánicas de la carretilla elevadora, como el mástil y los rodamientos, influirán en la precisión de los pesos. Por este motivo, es importante asegurarse de que se cumplan los siguientes puntos:

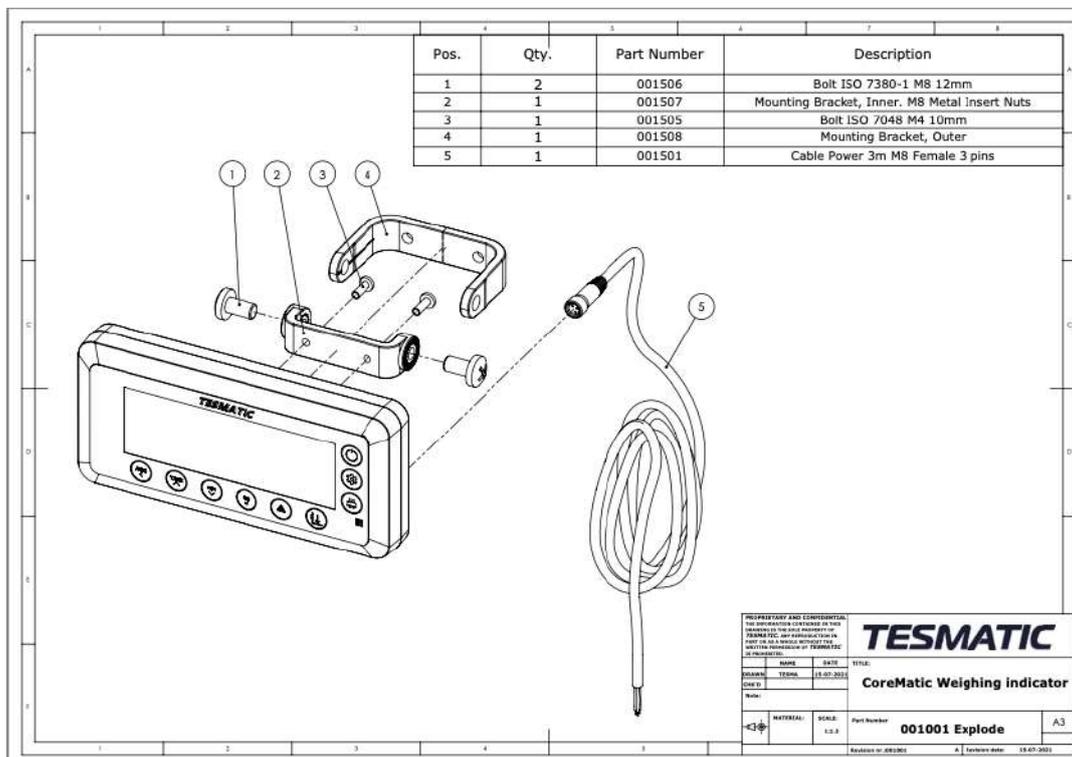
- Sin desgaste local en el mástil de la carretilla elevadora.
- Limpiar el sistema.
- Buena lubricación del mástil y cadenas.
- Mantenimiento regular para que las condiciones del sistema sean constantemente buenas.
- Al levantar y bajar las horquillas, no se escuchan silbidos y chasquidos desde el mástil.
- De vez en cuando, se recomienda una inspección de rutina del cable del sistema de pesaje y los conectores para garantizar que no estén dañados ni ablandados por un líquido incompatible.

TESMATIC recomienda un intervalo de calibración de 12 meses.

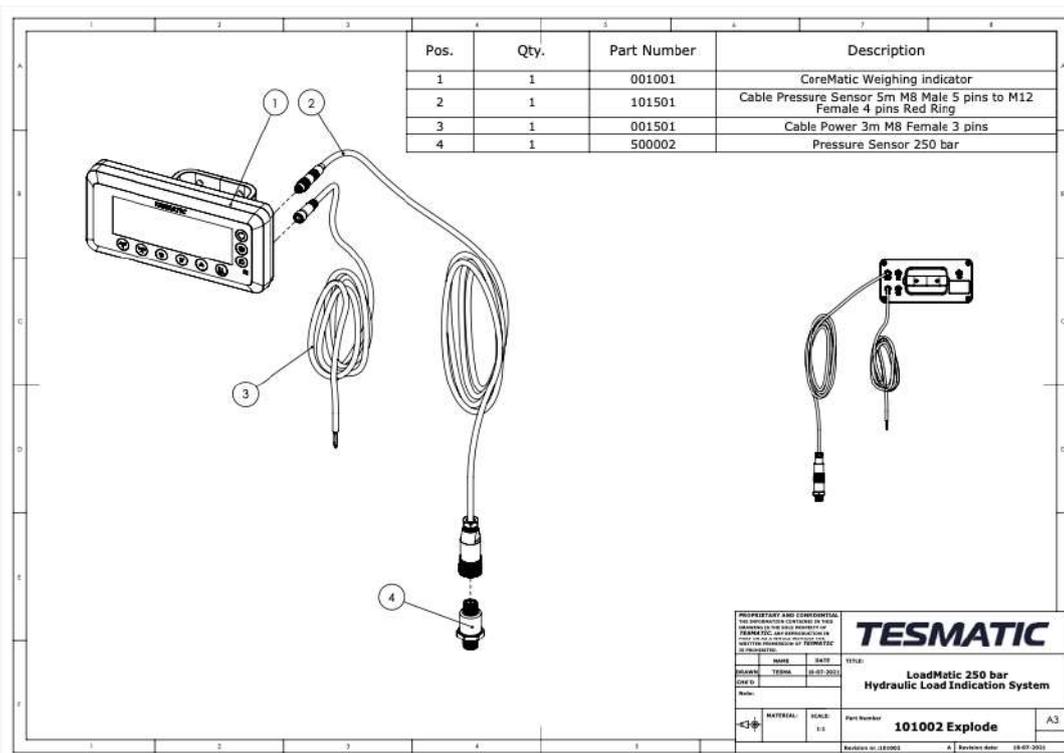
- El sensor de presión no debe someterse a una presión superior a la máxima permitida (P.S.) / Temperatura (T.S) como se define en la etiqueta del transductor.
- El sensor de presión no debe someterse a impactos mecánicos.
- En caso de incendio, el usuario final debe asegurarse de que la presión del sistema se ventila hacia un área segura.
- Los efectos de la descomposición de fluidos inestables deben ser considerados por el usuario al poner este dispositivo en servicio.
- El sensor de presión no tiene medios para drenar o ventilar, esto debe ser realizado por otro componente en el sistema de usuarios finales.
- El rango de presión debe ser compatible con la presión máxima medida.
- Los medios de presión deben ser compatibles con las piezas húmedas del sensor de presión que se enumeran en estas instrucciones.
- No se debe permitir que el líquido se congele en el puerto de presión.
- La junta debe montarse debajo del conector eléctrico.

2. SISTEMA

2.1 INDICADOR COREMATIC



2.2 SISTEMA DE INDICACIÓN DE CARGA HIDRÁULICO LOADMATIC



3. INSTALACIÓN

3.1 CONEXIONES

La parte trasera del indicador CoreMatic tiene 5 conectores. Cuatro en el lado izquierdo y "RELAY" en el derecho: La parte trasera del indicador CoreMatic tiene 5 conectores. Cuatro en el lado izquierdo y "RELAY" en el derecho.

PRESSURE SENSOR

Conectar el Cable de la Válvula de medición hidráulica.

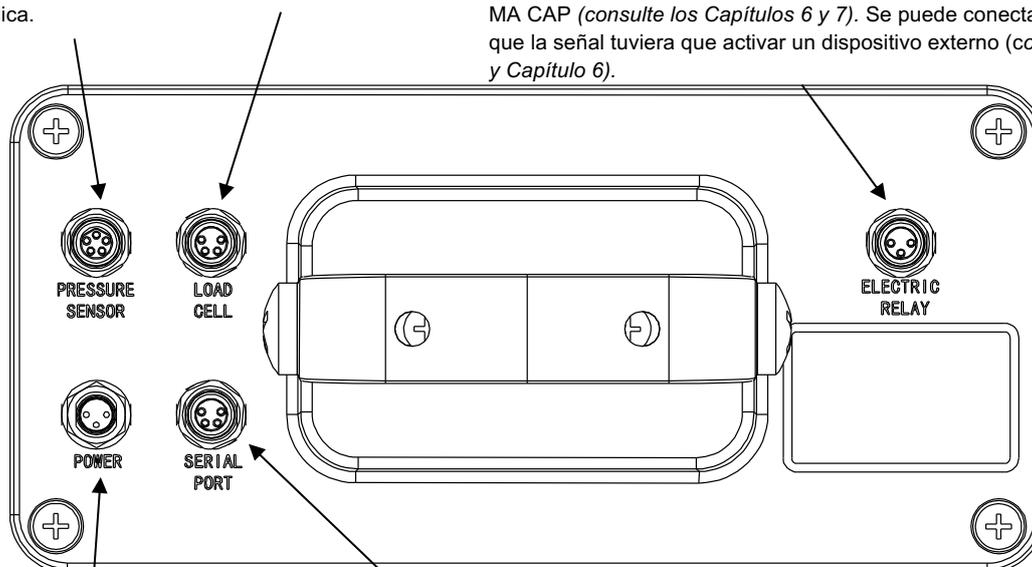
LOAD CELL:

No conectar ningún cable.

RELAY:

NC (Normalmente Cerrado).

Cambia a NA (Normalmente Abierto) cuando se excede el límite de TARGET o MA CAP (consulte los Capítulos 6 y 7). Se puede conectar un cable en caso de que la señal tuviera que activar un dispositivo externo (consulte el Capítulo 3.3 y Capítulo 6).



POWER:

Conectar el cable de suministro eléctrico.

SERIAL PORT:

Conectar una impresora o un dispositivo de transferencia de datos (Databox).

3.2 SUMINISTRO ELÉCTRICO

El cable de alimentación del indicador se puede conectar directamente a la batería de la unidad de elevación. Se recomienda conectar la fuente de alimentación al arranque de la unidad de elevación para que se desactive cuando se apague. Los voltajes más comunes para carretillas elevadoras son 12, 24, 48 o 80 V. El indicador CoreMatic se puede conectar a una fuente de alimentación de 12 a 80 VCC directamente desde la unidad de elevación, pero no se debe exceder los 80 V. Se recomienda montar un convertidor DC DC de 80 V con una salida de 12, 24 o 48 V DC para una fuente de alimentación directa de 80 V para evitar picos de tensión superiores a 80 V.

Conexiones de cableado (consulte el Capítulo 3.3):

Blanco: GND (-)

Azul: 12 V (+)

Requerimientos de suministro eléctrico: 12-80VDC 1.5A.

3.3 CABLEADO

	INDICADOR	CABLE M8							
POWER	GND	1	BLANCO						
		2	NEGRO						
	12V	3	AZUL						
RELAY	NC	1	AZUL						
	C	2	NEGRO						
	NO	3	BLANCO						
	INDICADOR	CABLE M8			Cable célula de carga		Conector M8		
LOAD CELL	E+	1	AZUL	→	ROJO	→	1		
	E-	2	MARRÓN	→	NEGRO	→	2		
	S-	3	NEGRO	→	BLANCO	→	4		
	S+	4	BLANCO	→	VERDE	→	3		
	INDICADOR	CABLE M8			Conector RS232		Panel M8	Cableado	Print Matic
SERIAL PORT	12V	1	AZUL	→		→	1	MARRÓN	9V
	RX	2	MARRÓN	→	3	→	2	BLANCO	
	TX	3	NEGRO	→	2	→	3	NEGRO	RX
	GND	4	BLANCO	→	5	→	4	AZUL	GND
	INDICADOR		CABLE M8			Cable sensor M12	Sensor M12		
SENSOR HIDRÁULICO (LoadMatic: Directo a sensor)	SOLENOID	→	1	ROJO					
	12V	→	2	BLANCO	→	NEGRO			
	SENSOR	→	4	AMARILLO	→	BLANCO	2		
	5V		3	NEGRO	→	MARRÓN	1		
	GND	→	5	VERDE	→	AZUL	3		
	INDICADOR		CABLE M8	Cable	Conector M12 MV		Cableado	MV Interno M12	
SENSOR HIDRÁULICO (WeighMatic Válvula de medición "MV")	SOLENOID	→	1	ROJO	1	→	MARRÓN	SOLENOID	
	12V	→	2	BLANCO	4	→	NEGRO	12V	
	SENSOR	→	4	AMARILLO	2	→	BLANCO	SENSOR	
	5V		3	NEGRO					
	GND	→	5	VERDE	3	→	AZUL	GND	
EXTENSIÓN MV		M12 Macho	Cable	M12 Hembra					
		1	MARRÓN	1					
		2	AMARILLO	2					
		3	VERDE	3					
		4	BLANCO	4					

3.4 CAPACIDAD DE LA UNIDAD ELEVADORA

Se puede instalar el LoadMatic en unidades elevadoras con una capacidad de elevación máxima de 99,999 kg.

3.5 PREPARACIONES DE INSTALACIÓN

1. Libere la presión del sistema hidráulico: La unidad de elevación debe estar libre de presión de aceite. Baje las horquillas hasta el suelo en la posición más baja e inclinando el mástil hacia adelante, y asegúrese de que el sistema no tenga presión. Asegúrese de que la cadena cuelgue suelta.

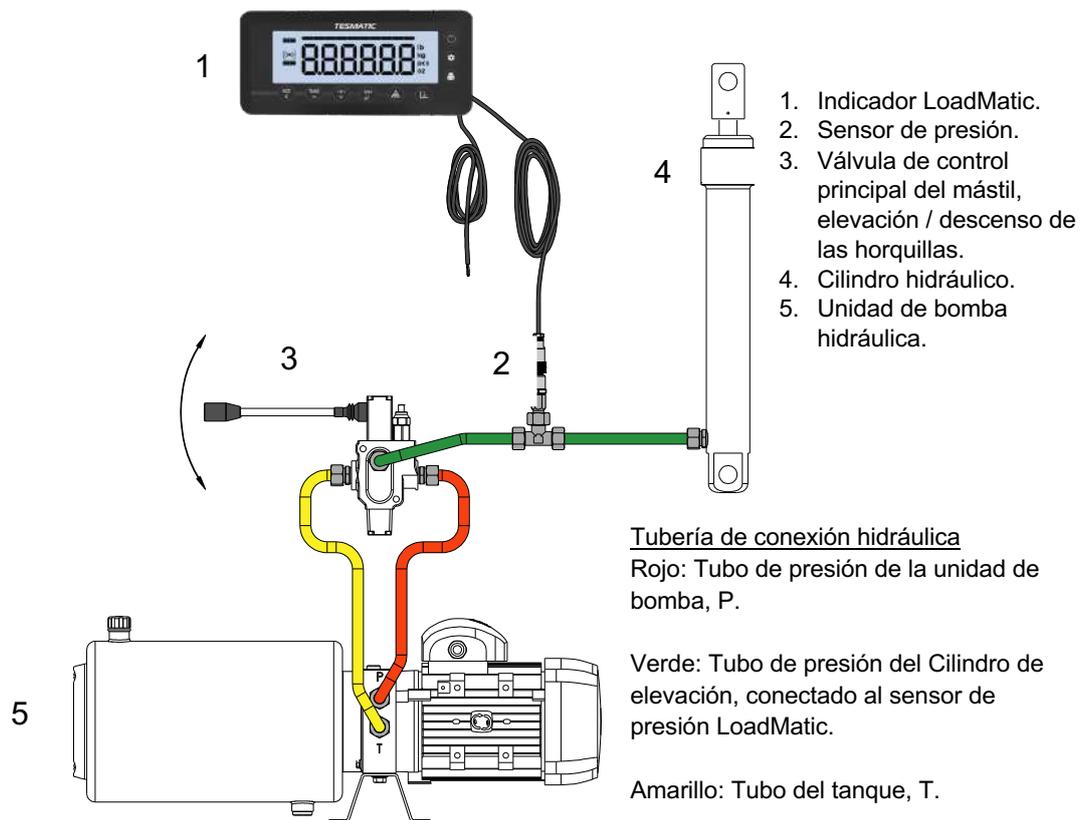
2. LoadMatic cumple con las directivas de la UE para sistemas de pesaje no verificados que se utilizarán para fines de pesaje de control interno. La precisión de pesaje declarada se basa en las pruebas realizadas en unidades de elevación con configuraciones hidráulicas estándar.

3. El sistema LoadMatic está integrado en la unidad de elevación, y su precisión de pesaje se ve afectada por la condición de la unidad de elevación. Para obtener la mejor precisión posible, es importante asegurarse de que las piezas mecánicas de la unidad de elevación estén ajustadas correctamente, y en la condición de trabajo correcta.

4. Determine la presión hidráulica máxima de la unidad de elevación donde se instalará el LoadMatic. Lea la hoja de datos de la unidad de elevación o mida la presión hidráulica mientras levanta la carga máxima permitida. La mayoría de las unidades de elevación tienen una presión hidráulica operativa de 0 a 250 bar, por lo que el LoadMatic se entrega con un transmisor de presión de 250 bar como estándar.

5. Determine la tensión de alimentación eléctrica de la unidad de elevación donde se instalará el LoadMatic.

3.6 DIAGRAMA DE INSTALACIÓN



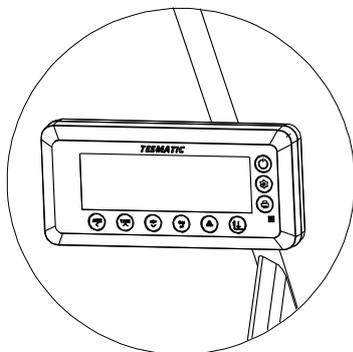
3.7 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

1. Identifique el tubo de presión hidráulico del cilindro de elevación en la unidad de elevación.
2. Encuentre las dimensiones y la rosca para instalar un racor del tipo T en el Tubo de elevación hidráulica, y móntela en un lugar adecuado. Puede colocarse en el extremo donde se encuentra el bloque hidráulico con la Válvula de control principal del mástil para la elevación/descenso de las horquillas, o en el otro extremo en el punto de distribución antes de los Cilindros de elevación hidráulicos.
3. Coloque el sensor de presión ($\frac{1}{4}$ "BSP) en la conexión en T.

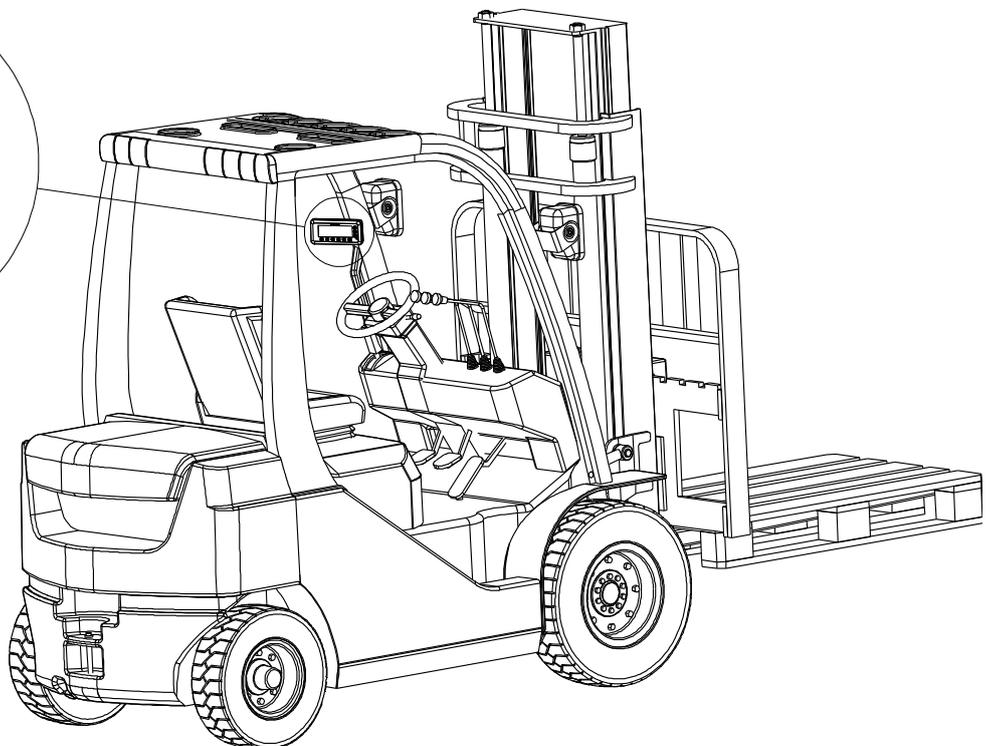


*T montada en el Tubo de presión del de la Válvula de control principal del mástil para elevación/descenso de las horquillas.
Se monta el Sensor de presión en esta T.*

4. Monte el soporte del indicador de pesaje en la cabina de la unidad de elevación en el lugar más apropiado para el operador de la unidad elevadora.



Monte el indicador de forma visible y operativa en el conductor.



5. Conecte el cable de alimentación en el conector "POWER" detrás del indicador de pesaje.

6. Conecte el cable del sensor de presión al conector "PRESSURE SENSOR" detrás del indicador de pesaje.
7. Conecte el cable del sensor de presión al sensor de presión.
8. Conecte el cable de alimentación a la fuente de alimentación de 12-80 V DC (*consulte el Capítulo 3.2*) directamente desde la unidad de elevación.
9. Establecer un punto de pesaje fijo en el mástil y pintarlo. Esto se hace para indicar al operario de la carretilla elevadora dónde debe realizarse el pesaje. Por esta razón, asegúrese de que el punto de pesaje fijo se coloque de forma que, independientemente de quién maneje la unidad de elevación, la carga se eleve siempre a la misma altura. Es importante colocar el punto fijo de pesaje donde las horquillas no tengan contacto con el suelo (por ejemplo, a 10 cm del suelo), pero podría estar en cualquier lugar más alto que este punto.

La instalación está terminada. Asegúrese de que las conexiones hidráulicas y eléctricas estén correctas y de acuerdo con las instrucciones de este manual.

Encienda el indicador de pesaje presionando la tecla **ON/OFF**. Continúe entrando en los Ajustes protegidos (*consulte el Capítulo 4*) y pase a la calibración (*consulte el Capítulo 5*) después de que aparezca la pantalla principal.

Si la pantalla principal no aparece, desconecte la fuente de alimentación inmediatamente hasta que el problema haya sido localizado y resuelto.

4. AJUSTES PROTEGIDOS

1. Mantenga presionadas las teclas **AJUSTES** y **G/N** al mismo tiempo durante 2 segundos para entrar en los Ajustes protegidos. El display muestra "Unit".
2. Pulse la tecla **TARE** para desplazarse al siguiente ajuste.
3. Pulse la tecla **G/N** para entrar.

AJUSTE	OPCIÓN	DESCRIPCIÓN	VALOR POR DEFECTO
Unit	Lb kg oz	Libras Kilogramos Onzas	kg
CAL lbr	UNLOAD	Calibración (<i>consulte el Capítulo 5</i>)	
Lin. C.	1-5	Compensación de linealidad: POS 0: Desactivado. POS 1-5: Puntos de Compensación de linealidad (<i>consulte el Capítulo 5.4</i>).	0
COnt	0 1	Pesaje continuo: 0: Pesaje continuo hidráulico Desactivado (solo para Modo 3). 1: Pesaje hidráulico continuo Activado (solo para Modo 3).	0
FILL	0 1	0: Determina el mismo tiempo de medición (MEAS), tanto para la calibración cero como para la pesada. 1: La calibración cero se establece automáticamente en un tiempo de medición mínimo fijo, y la configuración de MEAS solo se usa para determinar el tiempo de la pesada.	0
MEAS	0004-3599	Tiempo de medición, segundos: Determina la longitud en segundos del proceso de pesaje de WeighMatic. El tiempo máximo de medición es de 3599 segundos (~60 minutos).	0005
MOdE	1 2 3 4	Modo de pesaje: 1. Células de carga (para Transpaletas pesadoras y Transpaletas eléctricas). 2. Sistema de indicación de carga hidráulico LoadMatic. 3. Válvula de medición hidráulica WeighMatic. 4. Horquillas pesadoras inalámbricas ForkMatic.	1

FOrkmt	L.Id r.Id SEnS	L.Id: ID de la horquilla izquierda. Los últimos 6 dígitos del número de serie (S/N) de la horquilla izquierda. r.Id: ID de la horquilla derecha. Los últimos 6 dígitos del número de serie (S/N) de la horquilla derecha. SenS: Sensibilidad de las horquillas para detectar movimiento. Usado en Mode 4.	000000 000000 020
Auto 0	0 1	Requiere automáticamente la calibración cero al encender. 0: Desactivado. 1: Activado.	0
AutoOn	0 1	Auto encendido: 0: Se requiere presionar la tecla ON/OFF para encender el indicador cuando el indicador recibe suministro eléctrico. 1: El indicador se enciende automáticamente cuando el indicador recibe suministro eléctrico. No es necesario presionar la tecla ON/OFF .	0
bBEEP	0 1	Pitido. 0: Desactivado. 1: Activado.	1
bArCOd	0 1	Se imprimirá un código de barras del peso neto si se conecta una impresora térmica, que tenga la configuración necesaria, al puerto serie: 0: Desactivado. 1: Activado.	1
PrIntr	1 2 3 4 5	1. Impresora térmica PrintMatic. 2. Impresora KyoMouse. 3. Impresora KyoSpeed. 4. Databox. 5. Envío continuo al puerto serie.	4
SEr. 2	0 1	Función que activa/desactiva el conector RELAY (relé) como segundo puerto serie, con la condición de que haya sido preparado para ello (la versión por defecto no lo es). Normalmente se usa para conectar una pantalla remota cuando una impresora o Databox ya está conectada al conector del puerto serie: 0: Desactivado. 1: Activado.	0
LIGHT	000-100	0-100%: Brillo de la luz de fondo del indicador. La luz de fondo está encendida durante 5 segundos después de la actividad del indicador. Después de eso, se reduce automáticamente al 5% de brillo.	050
dAtE	dAY YEAr Mon	dAY: Establece la fecha. YEAr: Set year. Establece el año. Mon: Set month. Establece el mes.	01 2020 01
tIME	MIn HOUr	Min: Establece los minutos. HOUr: Establece la hora	00 00
rELAY	0 1	Relé: 0: Desactivado. 1: Activado.	0
F. DIFF	Unidades	Diferencia del congelado: Diferencia en Kg para descongelar STABLE. El peso congelado se libera si el peso es inferior o superior a la diferencia especificada. Utilizado en Modo 2. 00000: Desactivado. 00001-99999: Activado.	00000
F.TIME	0000-9999	Tiempo del congelado en segundos: El tiempo que el peso permanece congelado. Utilizado en Modo 1 y 2. 0000: Desactivado. 0001-9999: Activado.	0000

5.2 PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN CERO

1		Levante las horquillas vacías hasta el punto de pesaje fijo.
2		Coloque el mástil en posición vertical (o la misma como durante la calibración).
3		-Presione la tecla >0< cuando se muestre el símbolo "STABLE". Se muestra "0 kg", y se ha realizado la calibración cero.

5.3 PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN

1. Mantenga apretadas las teclas **AJUSTES** y **G/N** al mismo tiempo durante 2 segundos para entrar en los Ajustes protegidos.
2. Desplazarse a "CAL lbr" con la tecla **TARE**.
3. Pulse la tecla **G/N** para confirmar. El display muestra "UNLOAD".
4. Levante las horquillas vacías hasta el punto de pesaje fijo, y coloque el mástil en posición vertical.
5. Presione la tecla **G/N** para confirmar y se ha realizado la calibración cero.
6. "SET" se muestra en el display y, a continuación, el peso de referencia. Modifíquelo al peso real de la carga de calibración, y presione la tecla **G/N** para confirmar.
7. "LOAD" se muestra en el display. Levante las horquillas con la carga de calibración hasta el punto de pesaje. Apriete **G/N** para confirmar. Después de unos segundos, se muestra "DONE" y luego "CAL lbr".
8. Presione la tecla **ACC** para salir de los Ajustes protegidos.
9. Realice una nueva calibración cero levantando las horquillas vacías hasta el punto de pesaje fijo, y apriete la tecla >0<. Se muestra "0 kg" en el display.

EL DISPLAY MUESTRA	DESCRIPCIÓN	TECLA
		ON/OFF
	MANTENGA PULSADAS LAS TECLAS DE AJUSTES Y G/N DURANTE 2 SEGUNDOS.	AJUSTES Y G/N
UNIT	-CON LA TECLA TARE , MOVER A "F.DIFF." -APRIETE LA TECLA G/N PARA CONFIRMAR.	TARE G/N
F.DIFF 0050	-ESTABLEZCA ESTE VALOR A 0050. -APRIETE LA TECLA G/N PARA CONFIRMAR. <i>F.DIFF 0050: AHORA LA DIFERENCIA EN KG PARA DESCONGELAR SE ESTABLECE EN +/- 50 KG.</i>	TARE: INCREMENTAR. >0<: DISMINUCIÓN. ACC: MOVER HACIA LA IZQUIERDA G/N: CONFIRMAR
F.TIME 0010	-CON TARE , MOVER A "F.TIME" Y APRIETE LA TECLA G/N . -ESTABLEZCA ESTE VALOR A 0010. -APRIETE LA TECLA G/N PARA CONFIRMAR. <i>F.DIFF 0050 Y F.TIME 0010: AHORA LA DIFERENCIA EN KG PARA DESCONGELAR SE ESTABLECE EN +/- 50 KG Y EL TIEMPO DE CONGELACIÓN EN SEGUNDOS SE ESTABLECE A 10 SEGUNDOS.</i>	TARE G/N TARE: INCREMENTAR. >0<: DISMINUCIÓN. ACC: MOVER HACIA LA IZQUIERDA G/N: CONFIRMAR
STABLE 01000	-CON TARE , MOVER A "STABLE" Y APRIETE LA TECLA G/N . -ESTABLEZCA ESTE VALOR A "01000". -APRIETE LA TECLA G/N PARA CONFIRMAR. <i>F.DIFF 0050, F.TIME 0010 Y STABLE 01000: AHORA LA DIFERENCIA EN KG PARA DESCONGELAR SE ESTABLECE EN +/- 50 KG Y EL TIEMPO DE CONGELACIÓN EN SEGUNDOS SE ESTABLECE A 10</i>	TARE G/N TARE: INCREMENTAR. >0<: DISMINUCIÓN. ACC: MOVER HACIA LA IZQUIERDA

	SEGUNDOS Y EL TIEMPO DE ESTABILIZACIÓN ANTES DE LA CONGELACIÓN ESTÁ CONFIGURADO EN 1000 MILISEGUNDOS.	G/N: CONFIRMAR
INCREM	-CON TARE , MOVER A "INCREM", Y APRIETE LA TECLA G/N . -ESTABLEZCA ESTE VALOR A "1" PARA DEJAR LAS DIVISIONES EN 1 KG (O A "5" PARA DIVISIONES DE 20 EN 20 KG). -APRIETE LA TECLA G/N PARA CONFIRMAR.	TARE G/N TARE: INCREMENTAR. >0<: DISMINUCIÓN. G/N: CONFIRMAR
dEC IN.	-CON LA TECLA TARE , MOVER A "DECIMAL", Y APRIETE LA TECLA G/N . -ESTABLEZCA ESTE VALOR A "0" (SIN DECIMALES) -APRIETE LA TECLA G/N PARA CONFIRMAR.	TARE G/N TARE: INCREMENTAR. >0<: DISMINUCIÓN. G/N: CONFIRMAR
CAL lbr	-CON LA TECLA TARE , MOVER A "CALIBRACIÓN". -APRIETE LA TECLA G/N .	TARE G/N
UNLOAD STABLE	CALIBRACIÓN CERO: -LEVANTE LAS HORQUILLAS VACÍAS HASTA EL PUNTO DE PESAJE FIJO. -COLOQUE EL MÁSTIL EN POSICIÓN VERTICAL. -ESPERE HASTA QUE EL SÍMBOLO "STABLE" ESTABILICE. -ENTONCES APRIETE LA TECLA G/N : LA CALIBRACIÓN CERO SE HA FINALIZADO.	G/N
SET 001000 KG 000895 KG	CALIBRACIÓN: - "SET" SE MUESTRA BREVEMENTE EN EL DISPLAY SEGUIDO POR EL PESO POR DEFECTO DE LA CARGA DE REFERENCIA. -CAMBIELO AL PESO REAL DE LA CARGA DE REFERENCIA USADA PARA LA CALIBRACIÓN. POR EJEMPLO 000895 -APRIETE LA TECLA G/N PARA CONFIRMAR.	TARE: INCREMENTAR. >0<: DISMINUCIÓN. ACC: MOVER HACIA LA IZQUIERDA G/N: CONFIRMAR
LOAD STABLE	-COLOQUE LA CARGA DE REFERENCIA EN LAS HORQUILLAS. -LEVANTE LAS HORQUILLAS CON LA CARGA DE REFERENCIA ENCIMA HASTA EL PUNTO DE PESAJE FIJO. -COLOQUE EL MÁSTIL EN POSICIÓN VERTICAL. -ESPERE HASTA QUE EL SÍMBOLO "STABLE" ESTABILICE. IGNORELO Y CONTINUE SI NO SE ESTABILIZA DESPUÉS DE 5-10 SEGUNDOS. -APRIETE LA TECLA G/N PARA CONFIRMAR. EL PROCEDIMIENTO DE CALIBRACION HA FINALIZADO.	G/N
CAL lbr	APRIETE ACC : PARA ESCAPAR DE LOS AJUSTES PROTEGIDOS.	ACC
STABLE 0 KG	CONFIRMACIÓN DEL PUNTO CERO: -LAS HORQUILLAS DEBEN ESTAR VACÍAS. -LEVANTE LAS HORQUILLAS VACÍAS HASTA EL PUNTO DE PESAJE FIJO. -ESPERE HASTA QUE EL SÍMBOLO "STABLE" ESTABILICE. IGNORELO Y CONTINUE SI NO SE ESTABILIZA DESPUÉS DE 5-10 SEGUNDOS.	>0<

	-COMPRUEBE QUE SE MUESTRA "0 KG" EN EL DISPLAY. SI NO, ENTONCES APRIETE LA TECLA >0< PARA RESETEAR EL PUNTO CERO, Y SE MUESTRA "0 KG" EN EL DISPLAY.	
--	--	--

5.4 AJUSTE DE LA CALIBRACIÓN: COMPENSACIÓN DE LINEALIDAD

La no linealidad es la desviación máxima del sistema de pesaje de una línea recta, que comienza en cero carga y termina en la capacidad nominal máxima. Si se detecta una no linealidad al probar el sistema de pesaje después de la calibración debido a uno o más puntos de desviación, se requiere la compensación de la linealidad.

Ejemplo:

Peso correcto: 0 kg	LoadMatic: 0 kg (Precisión del <+/-2%)
Peso correcto: 500 kg	LoadMatic: 500 kg (Precisión del <+/-2%)
Peso correcto: 1000 kg	LoadMatic: 1080 kg (PRECISIÓN POR ENCIMA DEL <+/-2%)
Peso correcto: 1500 kg	LoadMatic: 1620 kg (PRECISIÓN POR ENCIMA DEL <+/-2%)
Peso correcto: 2000 kg	LoadMatic: 2000 kg (Precisión del <+/-2%)

En este caso, los puntos de pesaje de 1000 kg y 1500 kg no son lineales, y se requiere la compensación de la linealidad de estos puntos. La compensación de linealidad debe ser ordenado con el peso más bajo tomando el número de posición más bajo. Normalmente se elegiría la Pos 1 para 1000 kg y la Pos 2 para 1500 kg, pero podría ser cualquier número de posición (por ejemplo, Pos 3 y Pos 4 sin usar la Pos 1 y la Pos 2) siempre que se ordena el peso más bajo con el número más bajo.

EL DISPLAY MUESTRA	DESCRIPCIÓN	TECLA
	COMPENSACIÓN DE LINEARIDAD, EJEMPLO 1000 KG: -LEVANTE LA CARGA DE 1000 KG EN LAS HORQUILLAS HASTA EL PUNTO DE PESAJE FIJO. -COLOQUE EL MÁSTIL EN POSICIÓN VERTICAL. -ESPERE HASTA QUE EL SÍMBOLO "STABLE" ESTABILICE. -EL DISPLAY MUESTRA "1080 KG".	
	MANTENGA PULSADAS LAS TECLAS DE AJUSTES Y G/N DURANTE 2 SEGUNDOS.	AJUSTES Y G/N
UNIT	-CON LA TECLA TARE , MOVER A "Lin. C.".	TARE
Lin. C.	APRIETE LA TECLA G/N PARA ENTRAR.	G/N
1	ELIJA "POS 1" PULSANDO LA TECLA G/N .	G/N
PESO CORRECTO STABLE	-REGISTRE EL PESO CORRECTO: "1000 KG". -ESPERE HASTA QUE EL SÍMBOLO "STABLE" ESTABILICE. -APRIETE LA TECLA G/N PARA CONFIRMAR.	TARE: INCREMENTAR. >0<: DISMINUCIÓN. ACC: MOVER HACIA LA IZQUIERDA. G/N: CONFIRMAR.
	COMPENSACIÓN DE LINEARIDAD DE 1500 KG: -LEVANTE LA CARGA DE 1500 KG EN LAS HORQUILLAS HASTA EL PUNTO DE PESAJE FIJO. -COLOQUE EL MÁSTIL EN POSICIÓN VERTICAL. -ESPERE HASTA QUE EL SÍMBOLO "STABLE" ESTABILICE. -EL DISPLAY MUESTRA "1620 KG".	
	MANTENGA PULSADAS LAS TECLAS DE AJUSTES Y G/N DURANTE 2 SEGUNDOS.	AJUSTES Y G/N
UNIT	-CON LA TECLA TARE , MOVER A "Lin. C.".	TARE

Lin. C.	APRIETE LA TECLA G/N PARA ENTRAR.	G/N
1 2	-UTILICE LA TECLA TARE PARA REGISTRAR "POS 2". -CONFIRMAR CON LA TECLA G/N .	TARE G/N
PESO CORRECTO STABLE	-REGISTRE EL PESO CORRECTO: "1500 KG". -ESPERE HASTA QUE EL SÍMBOLO "STABLE" ESTABILICE. -APRIETE LA TECLA G/N PARA CONFIRMAR.	TARE: INCREMENTAR. >0<: DISMINUCIÓN. ACC: MOVER HACIA LA IZQUIERDA. G/N: CONFIRMAR

Si desea restablecer los parámetros de linealidad, simplemente establezca todas las posiciones a 0.

El sistema está calibrado en la capacidad máxima de la unidad elevadora, que es el punto de calibración principal. Si el sistema de pesaje no pesa bien allí, se requiere una nueva calibración a cero, o una nueva calibración, y espere a que se estabilice mejor antes de finalizar la calibración.

El indicador almacenará un total de 7 posiciones. El primero y el último de estos se almacenan en la calibración normal, solo los "internos" 5 pueden usarse para la compensación.

6. ALARMA DE SOBRECARGA (CAPACIDAD MÁXIMA)

La barra de carga proporciona una clara indicación de la carga actual como un porcentaje de la capacidad máxima configurada para informar al operador del estado de la carga. Una alarma audible interna sonará cuando se exceda el límite de sobrecarga, y el relé eléctrico (conector "Relay" detrás del indicador) se activará si la función "Relay" en el menú está configurado en 1.

La indicación MAX CAP en la barra de carga se deshabilitará automáticamente en caso de que el valor TARGET (Peso Objetivo) se establezca en más de 0 en el menú. En ese caso, la alarma acústica seguirá activada y sonará en caso de exceder la capacidad máxima establecida, pero la barra de carga indicará el peso de TARGET en su lugar.

Si tanto MA. CAP y TARGET se establecen en 0, no se indica nada en la barra de carga, y la alarma acústica está desconectada.

1		Apriete las teclas AJUSTES y G/N durante 2 segundos para entrar en los Ajustes protegidos.
2		Apriete la tecla TARE hasta que el display muestre "MA. CAP."
3		Apriete la tecla G/N para confirmar.
4		Registre la capacidad máxima de la unidad elevadora usando la tecla TARE para incrementar el valor, la tecla >0< para disminuirlo, y la G/N para saltar a la izquierda.
5		Este valor será simultáneamente el límite de sobrecarga. La alarma de sobrecarga audible interna sonará tan pronto como se supere este límite, al haber pesado una carga más pesada, que la permitida según la capacidad máxima.
6		La barra de carga indicará el peso como un porcentaje de la capacidad máxima. La barra de carga está dividida en 10 secciones. Eso significa que en caso de que el límite de sobrecarga sea 1.000 kg, entonces una sección estará llena en caso de haber pesado una carga de 100 kg.
7		En caso de sobrecarga, la indicación de la barra de carga estará llena y parpadeando.

DESACTIVAR LA ALARMA DE SOBRECARGA: Cuando el límite de MA.CAP ha sido superado y la Alarma de sobrecarga suena, se puede volver a desactivarla pulsando la tecla **ON/OFF** para apagar el indicador, y de nuevo para volver a encenderlo. Cuando el indicador se ha encendido de nuevo, el operador retira con cuidado la carga, que activó el límite de sobrecarga, y realiza una nueva calibración cero sin carga en las horquillas.

7. PESO OBJETIVO (TARGET)

La función de peso objetivo se usa a menudo en aplicaciones de llenado, cuando el usuario desearía establecer el peso objetivo requerido antes de llenar un contenedor. La alarma audible sonará cuando se alcance el peso objetivo o un peso mayor que el peso objetivo, por lo que se advierte al operador que puede dejar de llenar o de acumular.

TARGET está establecido en "000000" de serie (función de Peso Objetivo desconectada).

Cuando se establece el valor TARGET por encima de 0, suceden dos cosas:

1. La función TARGET se ocupará de la barra de carga y la función MA. CAP ya no se indicará (*consulte el Capítulo 6*).
2. La función de acumulación ACC se limitará al Peso Objetivo (TARGET) establecido (*consulte el Manual de Usuario, Capítulo 6*). La barra de carga indicará la relación de peso acumulado total con el peso TARGET establecido.

Si tanto MA. CAP y TARGET están configurados en 0, no se indicará nada en la barra de carga y la alarma acústica esta desactivada.

1		Apriete las teclas AJUSTES y G/N durante 2 segundos para entrar en los Ajustes protegidos.
2		Apriete la tecla TARE hasta "tArGET" se visualiza en el display.
3		-Apriete la tecla G/N para confirmar. Se muestra un valor de seis dígitos en el display.
4		Registre el peso objetivo usando la tecla TARE para incrementar el valor, la tecla >0< para disminuir el valor y la tecla ACC para saltar a la izquierda.
5		-Apriete la tecla G/N para confirmar. Se muestra "tArGET" en el display.
6		Apriete la tecla ACC para escapar del menú.
7		Realice una calibración zero con las horquillas vacias apretando la tecla >0< .
8		CARGA 1: Coloque una carga en las horquillas.
9		-Realice una pesada. Lee el resultado de pesaje en el display.
10		-Apriete la tecla ACC para acumular. ACC 1" se muestra brevemente en el display, y luego nuevamente el peso.
11		La barra de sobrecarga indicará el porcentaje de las pesadas acumuladas contra el peso objetivo.
12		La alarma acústica sonará cuando se alcance o exceda el Peso objetivo.

8 RESETEO A LA CONFIGURACIÓN DE FÁBRICA

El indicador se restablece a los valores predeterminados de fábrica de la siguiente manera:

1. Mantenga presionada la tecla **AJUSTES** con el indicador apagado.
2. Apriete la tecla **ON/OFF** con la tecla **AJUSTES** presionada.
El display muestra "-----" durante 1 segundo. A partir de esto se ha realizado el restablecimiento predeterminado de fábrica.

9. COMANDOS DEL PUERTO SERIE

Formato:

Enviar: Header + Command

Recibir: ACK + (Data) + Command Complete

Ejemplo de "Get Net Weight":

Enviar: 0x55 0x32

Recibir: 0x01 "-1234.56" 0xFF

Function	Command	Data Length	Data
NACK	0x00		
ACK	0x01		
Header	0x55		
Command Complete	0xFF		
Power On	0x01		
Power Off	0x02		
Zero	0x03		
Start Measuring (MV)	0x04		
Set Tare	0x05		
Clear Tare	0x06		
Power Status	0x30	1 byte	0x00 - Power Off 0x01 - Power On
Get Gross Weight	0x31	8 bytes	8 Digits ASCII "-1234.56" Kg
Get Net Weight	0x32	8 bytes	8 Digits ASCII "-1234.56" Kg
Get Tare Weight	0x33	8 bytes	8 Digits ASCII "-1234.56" Kg



Representantes / Distribuidores Exclusivos

 Argentina

Tel: (+54 11) 5352 2500

Email: info@dastecsrl.com.ar

Web: www.dastecsrl.com.ar